RESOLCOAT VI 5030 HIVER

Résine époxy novolac vinylester thixotrope
à trés hautes résistances thermo-mécaniques et chimiques

Réalisation de stratifiés en verre par contact pour la protection chimique maximum avec une excellente tenue en température

COMPOSANTS	PROPRIETES	UTILISATIONS
VINYLESTER A BASE DE RESINE EPOXIDE NOVOLAC	• viscosité faible et gel adapté	• application facilitée en vertical et au plafond à l'airless ou au rouleau
	• résistance chimiques et thermiques exceptionelle aux acides forts, aux milieux oxydants et aux solvants organiques	• réalisation de gaines d'aspiration de gaz, cheminées, procédés au chlore et procédés contenant des solvants organiquess
⇩	•	•
PROMOTEURS	résine préaccélérée gel décalé	dosage et mélange facilité temps de travail amélioré et durcissement rapide
⇩	•	•
AGENTS TENSIO-ACTIFS	imprégnation rapide des fibres augmentation de la cohésion fibres / résine et diminution des microporosités	stratifié hautes performances mécaniques et résistance à l'hydrolyse exceptionnelle
⇩		

Le système VI 5010 doit être utilisé comme primaire d'accrochage sur bétons ou aciers correctement préparés avant l'application de l'une de nos résines anticorrosion de finition à base de vinyl ester VI 5080 (600 à 900 microns par couche en deux couches). .
Pour les surfaces subissant des contraintes importantes (circulation de transpalettes ou chariots, stockage permanent de produits corrosifs) nous conseillons vivement de réaliser entre le primaire et le revêtement de finition, un stratifié de verre avec nos résines de stratifications à base de vinylester VI 5020 ou VI 5030 sur une épaisseur de 3 à 6 mm .
Les résistances chimiques sont disponibles sur simple demande.

rēsoltech ADVANCED TECHNOLOGY RESINS
RESOLTECH - 35, impasse Emeri - Pôle d'activités - 13510 EGUILLES - FRANCE S.A.R.L au capital de 20 000 €
Tél : 04 42 95 01 95 - Fax : 04 42 95 01 98 - e-mail : info@resoltech.com - Site web : www.resoltech.com

RESOLCOAT VI 5030 HIVER

Propriétés physiques

Etat physique à 25°C

- résine VI5030	liquide thixotrope violet
- durcisseur MEKP	liquide incolore
- mélange	liquide thixotrope - 200 mPa.s à 25°C
Masse volumique du mélange	1,08 gr/cm3
Taux de styrène	35 %
Rapport de dosage Résine+Durcisseur	100 + 1 à 3 en poids
Temps de gel	40 mn avec 1,5 % de MEKP
Résistance à la traction	70 MPa
Module en traction	3500 MPa
Allongement en traction	3,5 %
Module en flexion	3800 MPa
Résistance à la flexion	130 MPa
Dureté Barcol	40
Température de déflexion sous charge	145°C
Densité durcie	1,15

Mode d'emploi

Températures de mise en œuvre : 15 à 30°C
Les surfaces doivent être sablées ou grenaillées avant une application de la résine.
Respecter le dosage avant de mélanger les deux composants.
Application au rouleau ou par projection type “airless” et débullage soigné .
Consommation : 750 grs/m2 de VI5030 pour imprégner un mat de verre 300 grs/m2.

RESOLTECH - 35, impasse Emeri - Pôle d'activités - 13510 EGUILLES - FRANCE S.A.R.L au capital de 20 000 €
Tél : 04 42 95 01 95 - Fax : 04 42 95 01 98 - e-mail : info@resoltech.com - Site web : www.resoltech.com

RESOLCOAT VI 5030 HIVER

Stockage

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu à 20°C bien ventilé, couvert et à l'abri du gel et des températures trop élevées. Nos produits sont garantis un an dans leur emballages d'origine.

Conditionnement

Kit en boîtes métal de 1,02 kg , Kit en seau de 5,1 kg , Kit en seau de 20,4 kg

Santé et sécurité

La fiche de données de sécurité peut être fournie sur simple demande.
Il est indispensable d'appliquer les recommandations inscrites sur les emballages.
En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Etant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.